

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Пресс автоматический электромеханический
ЛинтеЛ[®] ПА-20-100

ПАСПОРТ
АИФ 2.782.011-01 ПС

Пресс автоматический электромеханический

ЛинтеЛ® ПА-20-100

АИФ 2. 782.011-01

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Пресс автоматический электромеханический ЛинтеЛ® ПА-20-100, предназначен для механических испытаний асфальтобетона сжатием по ГОСТ 9128, ГОСТ 31015, ГОСТ 12801, ГОСТ Р 58406.8, ГОСТ Р 58401.18, ГОСТ Р 58406.6.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Пресс изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики пресса указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Максимальная нагрузка	кН	100
Скорость перемещения стола	мм/мин	от 1 до 50
Рабочий ход стола, не менее	мм	100
Напряжение сети питания	В	от 187 до 242
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:		
- в режиме испытания	Вт	1200
- в режиме ожидания		600
- в режиме энергосбережения		10
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

- 1.5 Массо-габаритные характеристики пресса указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса пресса, не более	кг	170
Размеры пресса (ширина x высота x глубина)	мм	470x1273x675

- 1.6 Точностные характеристики пресса указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единицы измерения	Значение
Предел допускаемой погрешности измерения нагрузки	% от измеряемой нагрузки	$\pm 1^1$ (группа 1-У)
Предел допускаемой погрешности измерения перемещения	% от рабочего хода стола	± 1 (группа 1-Д)

¹ Для нагрузки менее 10 кН погрешность не более 0,1 кН.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.782.011-01	Пресс автоматический электромеханический <i>ЛинтеЛ</i> ® ПА-20-100	1	
Документация			
АИФ 2.782. 011-01 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.782. 011-01 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.782. 011-01 МА	Программа и методика аттестации	1	
Принадлежности			
АИФ 8.254.010	Нижняя плита	1	
АИФ 8.248.018	Полуформа для испытаний по схеме Маршалла Ø71.4 мм (ГОСТ 12801)	2	
АИФ 8.121.013	Шаблон (ГОСТ 12801)	1	
АИФ 6.366.076-01СБ	Верхняя плита с жёстким креплением	1	по отдельному заказу
АИФ 5.177.001-01	Оснастка для испытаний на изгиб (ГОСТ 12801)	1	
АИФ 4.032.002	Оснастка для испытаний на изгиб (ГОСТ Р 58406.6)	1	
АИФ 6.212.088	Обжимное устройство для схемы Маршалла Ø101.6 мм (ГОСТ Р 58406.8)	1	
АИФ 5.888.007	Оснастка для испытания на раскол Ø150 мм (ГОСТ Р 58401.18)	1	
АИФ 5.888.008	Оснастка для испытания на раскол Ø100 мм (ГОСТ Р 58401.18)	1	
	Шестигранник угловой 8 мм	1	
	Ключ гаечный 60 мм	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ Пресс автоматический электромеханический

ЛинтеЛ® ПА-20-100		АИФ 2. 782.011-01		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 4271-001-00151785-2010 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 20__ г.

место
печати

Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Пресс упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел		
	(Фамилия и инициалы)	(подпись)
Пресс после упаковки принял		
	(Фамилия и инициалы)	(подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие прессы техническим требованиям ТУ 4271-001-00151785-2010 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.782.011-01 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, но не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы прессы 6 лет, но не более 15 000 часов.
- 4.4 Пресс, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Пресс принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение прессы от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке прессы.
- 4.6 Сведения о прессы (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.

- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем.
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений пресса и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу:
АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» 450075, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru

техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ²	neftehimavtomatika

поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34
-----------------------	------	-------------------------------------

Наша страница в Интернете:		bashnxa.ru
----------------------------	--	------------

² Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ
Пресс автоматический электромеханический

ЛинтеЛ® ПА-20-100

АИФ 2. 782.011-01

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)

