

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения температуры
размягчения нефтебитумов**

ЛинтеА[®] КИШ-20М4

ПАСПОРТ

АИФ 2.772.007-18 ПС

Аппарат автоматический для определения температуры размягчения нефтебитумов

ЛинтеЛ® КиШ-20М4		АИФ 2.772.007-18		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат лабораторный автоматический *ЛинтеЛ®* КиШ-20М4 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для определения температуры размягчения нефтебитумов по ГОСТ 11506 и ГОСТ 33142(EN 1427 и ASTM D36 для температур размягчения от 30 до 80°C).
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Диапазон автоматического определения температур размягчения нефтебитумов	°С	от 20 до 200
Скорость нагрева жидкости в бане в заданном диапазоне для испытания	°С/мин	5±0,5
Максимальное отклонение температуры в течение всего испытания (только для EN 1427)	°С	±1
Точность поддержания температуры бани в режиме термостатирования	°С	±1
Дискретность выдаваемого результата по ГОСТ 11506	°С	1
Дискретность выдаваемого результата по ГОСТ 33142 (EN 1427, ASTM D36)	°С	0,2
Максимальное количество одновременно испытываемых проб	шт.	4
Максимальная продолжительность одного анализа (без учёта времени подготовки проб)	мин	55
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 47 до 65
Потребляемая мощность, не более	кВт	1,2
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°C, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	15
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	400x280x275

1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Диапазон температур размягчения	Предел повторяемости показаний аппарата, °С		Предел воспроизводимости показаний, °С
	типовое значение*	максимальное значение	
до 80°С	1	1	2
Свыше 80 °С	1	2	4

*- значения получены, исходя из результатов внутренних испытаний аппарата.

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	3.14
Контрольная сумма	76983120

1.8 Возможности аппарата

1.8.1 Дискретность показаний (скорость нагрева, температура бани, температура касания поплавка образцом) – 0,1.

1.8.2 Задание количества испытываемых проб.

1.8.3 Останов вращения мешалки и прекращение нагрева жидкости в бане:

- по окончании испытания;
- по требованию оператора (кнопка [В режим ожидания]);
- при превышении текущей температурой граничного значения, заданного в начале испытания.

1.8.4 Запоминание до 300 результатов испытаний (название испытываемого продукта, температуры касания поплавка каждым из образцов, температура размягчения, дата проведения испытания, метод испытания, исполнитель).

1.8.5 Автоматическая блокировка и сигнализация при неправильных действиях исполнителя или при неисправностях отдельных узлов.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.772.007-18	Аппарат автоматический для определения температуры размягчения нефтебитумов ЛинтеЛ® КиШ-20М4	1	
АИФ 2.772.007-18 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.772.007-18 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.772.007-18 МА	Программа и методика аттестации	1	
Запасные части			
АИФ 8.383.233-03	Пружина	2	
Принадлежности			
АИФ 8.137.003	Диск	8	
АИФ 8.207.011-01	Нож	1	
АИФ 8.240.225	Кольцо ступенчатое	8	
АИФ 8.240.103	Кольцо гладкое	8	
АИФ 8.611.521	Пластина	1	
АИФ 8.604.240	Накладка	4	
АИФ 8.900.090	Винт прижимной	1	
АИФ 8.600.804	Планка	1	
АИФ 8.656.102-01	Пробка	1	
	Сито (сетка 07 ГОСТ 6613)	1	
	Стакан Н-1-1000 ТС ГОСТ 25336	1	
	Шарик, соответствующий требованиям ГОСТ 11506, ГОСТ 33142(EN 1427, ASTM D36)	8	
АИФ 6.876.012	Кейс для принадлежностей	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат автоматический для определения температуры размягчения нефтебитумов

<i>ЛинтеЛ</i> [®] КиШ-20М4		АИФ 2.772.007-18		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 4211-006-00151785-2011 и признан годным к эксплуатации.

место
печати

Дата выпуска «__» _____ 20__ г.

Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат после
упаковки принял _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям ТУ 4211-006-00151785-2011 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.772.007-18 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы аппарата 6 лет при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей, с заполненным листом учета неисправностей. Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 4.5 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.6 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.7 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.

- 4.8 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.9 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.10 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.11 Гарантия не распространяется на стеклянный стакан Н-1-1000 ТС.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу:
АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».
450075, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете:

bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Коэффициенты аппарата

Коэффициенты определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждого аппарата. Указание коэффициентов необходимо для обеспечения ремонтпригодности аппарата.

Заполнение таблиц производится после приемки аппарата ОТК.

Коэффициенты аппарата		
Датчик сети	N1	
	N2	
АЦП	k	
	b	
Термодатчик	k	
	b	
Сопротивление нагревателя, Ом		