

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат для определения
пенетрации нефтепродуктов**

***ЛинтеА*[®] ПН-20**

Программа и методика аттестации

АИФ 2.842.020 МА

Содержание

1 Объект аттестации	1
2 Цели и задачи аттестации	1
3 Объём аттестации	1
4 Условия и порядок проведения аттестации	2
5 Требования безопасности	2
6 Материально-техническое и метрологическое обеспечение аттестации	2
7 Общие положения	3
8 Оцениваемые характеристики и расчётные соотношения	4
9 Порядок проведения аттестации	4
10 Обработка, анализ и оценка результатов аттестации	8
11 Требования к отчётности	8

1 Объект аттестации

- 1.1 Данный документ распространяется на аппараты для определения пенетрации нефтепродуктов ПН-20.
- 1.2 Комплектность пенетрометра при аттестации должна соответствовать его эксплуатационной документации.

2 Цели и задачи аттестации

При аттестации пенетрометра определяют соответствие технического состояния пенетрометра требованиям его эксплуатационной документации и возможность реализовывать методы по ГОСТ 11501-78, ГОСТ 33136-2014, EN 1426:2015.

3 Объём аттестации

При проведении аттестации должны выполняться операции в последовательности, указанной в таблице 1.

Таблица 1 - Операции при аттестации

Наименование операции	Номер пункта МА	Комплектация пенетрометра Б, К, Е	Обязательность проведения операций при аттестации		
			первичной	периодической	внеочередной
Экспертиза эксплуатационной документации	9.2	Да	Да	Да	Да
Внешний осмотр	9.3	Да	Да	Да	Да
Опробование	9.4	Да	Да	Да	Да
Определение размеров игл	9.5	Да	Да	Да	Да
Определение масс подвижных частей пенетрометра :	9.6				
- игла		Да	Да	Да	Да
- груз 50 г		Да	Да	Да	Да
- груз 150 г		Да	Да	Да	Да

Таблица 1 - Операции при аттестации (продолжение)

Наименование операции	Номер пункта МА	Комплектация пенетрометра Б, К, Е	Обязательность проведения операций при аттестации		
			первичной	периодической	внеочередной
Проверка диапазона пенетрации и состояния подвижной системы	9.7	Да	Да	Да	Да
Проверка отсчета времени	9.9	Да	Да	Да	Да
Определение пенетрации	9.10	Да	Да	Да	Да

4 Условия и порядок проведения аттестации

4.1 Аттестацию необходимо проводить в следующих условиях:

4.1.1 Параметры окружающей среды:

- 1) температура окружающего воздуха, °С: от плюс 10 до плюс 35;
- 2) относительная влажность воздуха при температуре +25°С, не более, %: 80.

4.1.2 Параметры питания:

- 1) напряжение от 187 до 242В;
- 2) частота переменного тока от 49 до 51 Гц.

4.2 Место установки пенетрометра должно исключать воздействие тряски, ударов и вибраций, влияющих на нормальную работу или иметь амортизирующее устройство.

4.3 Условия прерывания (прекращения) аттестации указаны в тексте операций.

5 Требования безопасности

5.1 При проведении аттестации необходимо выполнять следующие требования безопасности:

- 1) при подключении пенетрометра в питающую сеть необходимо использовать розетку, соответствующую общеевропейскому стандарту (с наличием клеммы заземления);
- 2) клемма «Земля» на задней панели пенетрометра должна быть подключена к внешней заземляющей шине, не связанной с силовым оборудованием;
- 3) лица, допущенные к работе с пенетрометром, должны иметь подготовку по технике безопасности при работе с устройствами подобного типа;
- 4) при работе с пенетрометром обслуживающий персонал должен соблюдать правила техники безопасности для работающих с напряжением до 1000 В;
- 5) при использовании измерительного инструмента и приборов должны выполняться требования безопасности в соответствии с эксплуатационной документацией на них.

5.2 К аттестации не допускаются пенетрометры, не удовлетворяющие требованиям техники безопасности и технически неисправные.

ВНИМАНИЕ!

Запрещается производить техническое обслуживание пенетрометра, включенного в сеть!

6 Материально-техническое и метрологическое обеспечение аттестации

6.1 Средства измерений, применяемые при аттестации, должны пройти государственную поверку и иметь свидетельство о поверке (протоколы, клейма) с не истекшим сроком действия.

6.2 Средства измерений, рекомендуемые для применения при аттестации пенетрометра, приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Рекомендуемые средства измерений

Наименование средства	Пределы измерений	Класс точности, погрешность измерения	Назначение при аттестации аппарата	Нормативные документы, устанавливающие требования к средствам измерений
Микрометр МК-25	от 0 до 25 мм	КТ2 ±0,01 мм	Измерение размеров пенетрационных игл	ГОСТ 6507-90
Штангенциркуль ШЦ-I-150-0.05	от 0 до 150 мм	±0,05 мм	Измерение размеров пенетрационных игл	ГОСТ 166-89
Инструментальный микроскоп ИМЦЛ 150x75Б	до 150 мм	±0,003 мм	Измерение размеров пенетрационных игл	ГОСТ 8074-82
Весы электронные НР-300	(0,01-310) г	Класс 1 специальный (±1,2) мг	Измерение масс подвижных частей пенетрометра	ГОСТ Р 53228-2008
Тарировочные стержни	(40±0,05) мм (50±0,05) мм (63±0,05) мм	Класс 1 ±0,05 мм	Проверка диапазона пенетрации и состояния подвижной системы	ГОСТ 1440-78 ГОСТ 33136-2014
Секундомер СОСпр-26-2-000	(1-60) с (1-60) мин	КТ 2 ±1,8 с за 60 мин	Проверка отсчета времени	ТУ 25-1894.003-90

6.3 Средства измерений должны обеспечивать требуемую точность измерения.

6.4 Предельно допустимые погрешности измерений, при всех испытаниях не должны превышать величин, указанных в настоящей методике аттестации.

6.5 Вместо указанных средств измерения допускается применять другие аналогичные средства, обеспечивающие измерение соответствующих параметров с требуемой точностью.

6.6 В качестве контрольных образцов выбирают продукты, которые используются при эксплуатации пенетрометра.

7 Общие положения

7.1 Организация и порядок проведения аттестации должны соответствовать требованиям, установленным в ГОСТ Р 8.568-2017.

7.2 При аттестации пенетрометра определяют:

- 1) соответствие точностных характеристик требованиям нормативной документации, указанных в п. 2;
- 2) возможность пенетрометра воспроизводить и поддерживать условия испытаний образцов в соответствии с требованиями нормативной документации на методы испытаний, указанных в п. 2;
- 3) соответствие внешнего вида, комплектности и технического состояния требованиям эксплуатационной документации на них;
- 4) наличие поверки средств измерений, применяемых при аттестации.

7.3 Особенностью при аттестации является то, что для определения пенетрации (упругости) по ГОСТ 33136-2014, ГОСТ 11501-78 или EN 1426 при температуре испытаний 0°C используется термокриостат, который обеспечивает поддержание температуры в бане пенетрометра с точностью ±0,1°C (рекомендуется использовать термокриостат ТКС-20¹, изготовленный АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»).

¹ Поставляется по отдельному заказу.

- 7.4 Требования по безопасности приведены в п.5.
- 7.5 К проведению аттестации пенетрометров допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности, ознакомившиеся с настоящей инструкцией и технической документацией на аттестуемый пенетрометр.

8 Оцениваемые характеристики и расчётные соотношения

Оцениваемые характеристики и расчётные соотношения приведены в таблице 3.

Таблица 3 - Оцениваемые характеристики

Характеристика	Формула расчёта	Используемые показатели
Геометрические размеры игл		Размеры игл с учетом допусков соответствуют ГОСТ 1440-78, ГОСТ 33136-2014, EN 1426
Массы подвижных частей пенетрометра		Определение масс подвижных частей пенетрометра проводят в рабочих условиях. Подвижные части пенетрометра: игла, груз 50 г, груз 150 г.
Диапазон пенетрации и состояния подвижной системы		Погрешность для каждого измерения не должна превышать значения $\pm 0,1$ мм. Если превысила, то необходимо выполнить протирку шкалы и плунжера в соответствии с п.13.3 АИФ 2.842.020 РЭ.
Проверка отсчета времени		Отклонение в показаниях встроенного и контрольного секундомеров не должно превышать $\pm 1,5$ секунды за 10 минут.
Проверка работоспособности пенетрометра в режиме испытания пробы и оценка точностных характеристик	Согласно ГОСТ 11501-78, ГОСТ 33136-2014, EN 1426:2015.	Результаты проверки пенетрометра считаются положительными, если они не выходят за пределы значений соответствующих пунктов ГОСТ, EN.

9 Порядок проведения аттестации

- 9.1 Условия проведения аттестации
Выполнить требования п. 4.1.
- 9.2 Экспертиза эксплуатационной документации
На рассмотрение представляют:
- 1) руководство по эксплуатации испытательного оборудования;
 - 2) паспорта на комплектующие изделия;
 - 3) свидетельства о поверке СИ, используемых для проведения испытаний.
- Содержание работ по рассмотрению документации и методика приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Содержание работ по рассмотрению документации и методика рассмотрения

Содержание работ по рассмотрению представленной документации	Указания по методике рассмотрения
1 Оценка эксплуатационной документации с точки зрения удобства ее использования потребителем	Эксплуатационная документация должна быть составлена в соответствии с ГОСТ 2.601 и ГОСТ 2.610. Проверяют возможность использования документации исполнителем и ремонтным персоналом. Проверяют наличие в эксплуатационной документации указаний по настройке и устранению возможных неисправностей испытательного оборудования.
2 Предварительная оценка возможности проведения исследований технических характеристик	Проводят оценку метрологического обеспечения испытываемого оборудования, а также определение оптимального интервала времени между периодическими аттестациями.
3 Установление действия свидетельств о поверке	Устанавливают, что срок действия свидетельств о поверке не истек.

9.3 Внешний осмотр

Внешний осмотр производят путем визуальной проверки:

- 1) внешнего вида пенетрометра и его узлов;
- 2) наличия комплектности эксплуатационной документации;
- 3) комплектности и маркировки пенетрометра в соответствии с эксплуатационной документацией;
- 4) отсутствия явных механических повреждений и дефектов.

9.4 Опробование

При опробовании проверяют:

- 1) соблюдение требований безопасности и условий аттестации;
- 2) возможность включения, выключения и функционирования пенетрометра;
- 3) работоспособность органов управления;
- 4) функционирование жидкокристаллического дисплея;
- 5) правильность и надежность заземления;
- 6) возможность проведения испытаний в автоматическом режиме.

Если в процессе опробования на дисплее пенетрометра появилось сообщение об обнаруженной неисправности, то пенетрометр считается технически неисправным.

9.5 Определение размеров игл

Определение размеров игл проводят в рабочих условиях.

Размеры игл измеряют микрометром, штангенциркулем, инструментальным микроскопом.

Результаты измерений записать в таблицу 5 по форме 1.

Таблица 5 – Форма 1

Измеряемый размер	Номер иглы				
	1	2	3	...	n

9.6 Определение масс подвижных частей пенетрометра

Определение масс подвижных частей пенетрометра проводят в рабочих условиях.

Результаты измерений записать в таблицу 6 по форме 2.

ВНИМАНИЕ!

Изготовитель при выпуске гарантирует соответствие массы плунжера, равной $(47,5 \pm 0,05)$ г. При проведении аттестации не рекомендуется разборка пенетрометра и извлечение плунжера.

Таблица 6 – Форма 2

Наименование составных частей пенетрометра	Номер измерения (масса, г)			
	1	2	3	...
Игла Груз 50 г Груз 150 г				

9.7 Проверка диапазона пенетрации и состояния подвижной системы

9.8 Для проверки диапазона пенетрации и состояния подвижной системы необходимо воспользоваться п.п.10.4.3 «Проверка датчика перемещения» АИФ 2.842.020 РЭ. Проверку производить по следующей методике:

- 1) в режиме ожидания выбрать режим проверки датчика перемещения;
- 2) снять с рабочего стола изоляционную накладку;
- 3) на рабочий стол установить пластину АИФ 8.120.504-01 из комплекта принадлежностей;
- 4) взамен иглы в плунжер установить поперочный стержень длиной 80 мм, диаметром 3,2 мм;
- 5) отключить устройство фиксации плунжера с помощью клавиши «Плунжер», и придерживая рукой, опустить плунжер с поперочным стержнем до нижнего положения;
- 6) поднять стол пенетрометра с помощью клавиш «Быстро» и «Медленно» до касания пластиной АИФ 8.120.504-01 нижнего конца поперочного стержня;
- 7) нажать клавишу «Пуск» для сброса показаний измерителя перемещения;
- 8) медленно поднять вручную плунжер и установить на пластину АИФ 8.120.504-01 тарировочный стержень с диаметром 10 мм и высотой $(63,00 \pm 0,05)$ мм;
- 9) придерживая рукой, опустить плунжер с поперочным стержнем до полного касания с поверхностью тарировочного стержня;
- 10) записать показания дисплея пенетрометра в таблицу 7 по форме 3;
- 11) поднять вручную плунжер, убрать тарировочный стержень и опустить плунжер с поперочным стержнем в нижнее положение (до касания пластины АИФ 8.120.504-01);
- 12) выполнить последовательно три измерения тарировочного стержня (шаги 7 – 11 п.п. 9.7);
- 13) для пенетрометров комплектации Б и Е последовательно выполнить проверку тарировочными стержнями с диаметром 10мм и высотой $(50,00 \pm 0,05)$, $(40,00 \pm 0,05)$ мм (шаги 7 – 12 п.п. 9.7), а для пенетрометров комплектации К - стержнем с диаметром 10мм и высотой $(40,00 \pm 0,05)$ мм (шаги 7 – 12 п.п. 9.7). Показания пенетрометра должны соответствовать высоте тарировочного стержня;
- 14) оценить результаты проверки измерителя перемещения. Если погрешность для каждого измерения не превысила значения $\pm 0,1$ мм, измеритель перемещения считается исправным.

Таблица 7 – Форма 3

Вид измерений		Показания дисплея, мм		
		63	50	40
		1	2	3
Показания пенетрометра при измерении высоты тарировочных стержней	1			
	2			
	3			

15) если погрешность превышает значение $\pm 0,1$ мм, рекомендуется выполнить протирку шкалы и плунжера (см. п.13 «Техническое обслуживание» АИФ 2.842.020 РЭ) и повторить проверку диапазона пенетрации и состояния подвижной системы. Если после этого погрешность превышает значение $\pm 0,1$ мм, измеритель перемещения считается неисправным.

9.9 Проверка отсчета времени

Для проверки необходимо выполнить п.п. 10.4.2 «Секундомер» АИФ 2.842.020 РЭ.

Пенетрометр считать выдержавшим испытания, если показания отсчета времени будут отличаться от показаний ручного секундомера не более чем на $\pm 1,5$ секунды за 10 минут.

9.10 Определение пенетрации

Определение пенетрации осуществляется с целью проверки работоспособности пенетрометра в режиме испытания пробы, а также оценки точностных характеристик согласно таблицы 8.

Таблица 8

Комплек- тация	ГОСТ	Метод	Точность метода
Б	ГОСТ 33136-2014 ДОРОГИ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ. БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ВЯЗКИЕ. Метод определения глубины проникания иглы.	-	п.п 10.2, 10.3
К	ГОСТ 11501-78 БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ. Метод определения глубины проникания иглы.	-	п.5
Е	EN 1426:2015 БИТУМ И БИТУМНЫЕ ВЯЖУЩИЕ МАТЕРИАЛЫ. Определение пенетрации с помощью иглы.	-	п.п 9.1, 9.2

Испытания и обработка результатов проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 11501-78, ГОСТ 33136-2014, EN 1426:2015 (см. таблицу 8).

Результаты проверки пенетрометра считаются положительными, если они не выходят за пределы значений соответствующих пунктов ГОСТ, указанных в графе «Точность метода» таблицы 8.

10 Обработка, анализ и оценка результатов аттестации

- 10.1 Пенетрометр считается выдержавшим испытание, если все фактические точностные характеристики соответствуют требованиям его эксплуатационной документации.
- 10.2 Соответствие характеристик пенетрометра требованиям, установленным в п.2.1.1 АИФ 2.842.020 РЭ, определить по формуле:

$$\Delta_{\min} a \leq a \leq \Delta_{\max} a$$

где:

- a** - измеренное значение характеристик пенетрометра;
- $\Delta_{\min} a, \Delta_{\max} a$** - допустимые минимальные и максимальные значения характеристик пенетрометра, установленные в п.2.1.1 АИФ 2.842.020 РЭ.

11 Требования к отчётности

- 11.1 Положительные результаты аттестации оформляются в соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.568-2017.
- 11.2 Пенетрометр, признанный по результатам аттестации неисправным или не прошедшим аттестацию в установленный срок, запрещается к применению.