

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Машина для уплотнения асфальтобетонных
смесей гладким стальным катком**

ЛинтеА[®] СП-20

**ПАСПОРТ
АИФ 2.843.000 ПС**

Машина для уплотнения асфальтобетонных смесей гладким стальным катком

<i>ЛинтеЛ®</i> СП-20	АИФ 2. 843.000	__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Машина *ЛинтеЛ®* СП-20 (в дальнейшем – установка), предназначена для приготовления образцов-плит размером 320x260 мм, необходимых для проведения испытаний на определение стойкости к колееобразованию прокатыванием нагруженного колеса и получения испытательных образцов в лабораториях, занимающихся контролем качества асфальтобетонных покрытий EN 12697-33 и ГОСТ Р 58406.4.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Установка изготовлена в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики установки указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Максимальная скорость подъема стола	мм/мин	96
Максимальный ход стола	мм	105±5
Допустимая толщина образцов:		
- минимум	мм	30
- максимум	мм	80
Внутренние размеры ячейки:		
- длина	мм	от 319,8 до 320,2
- ширина	мм	от 259,5 до 260,5
- высота	мм	от 89 до 93
Объем масла в гидросистеме	л	50
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 610 до 790
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:		
- в режиме ожидания	Вт	50
- в рабочем режиме		3500
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

1.5 Массо-габаритные характеристики установки указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса установки, не более	кг	590
Габаритные размеры установки (ширина x высота x глубина)	мм	1050x1705x780
Масса брутто установки, не более	кг	620
Масса брутто комплекта принадлежностей, не более	кг	50
Габаритные размеры машины в упаковке (глубина x ширина x высота)	мм	1220x2100x1020
Габаритные размеры комплекта принадлежностей (глубина x ширина x высота)	мм	500x470x350

1.6 Точностные характеристики установки указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Характеристика	Диапазон измерения	Единицы измерения	Значение
Точность измерения толщины	до 50 мм	мм	±2,5
	от 50 мм	%	5
Точность измерения усилия от создаваемой нагрузки	от 3 000 Н до 25 000 Н	%	±5
Точность поддержания температуры	от +50 до +100°С	°С	±3

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения указаны в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	3.04
Контрольная сумма	84BE41DE

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во
АИФ 2.843.000	Машина для уплотнения асфальтобетонных смесей гладким стальным катком <i>ЛинтеЛ</i> ® СП-20	1
	Документация	
АИФ 2.843.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
АИФ 2.843.000 ПС	Паспорт	1
АИФ 2.843.000 МА	Программа и методика аттестации	1
	Принадлежности	
АИФ 6.106.019	Форма для образца	1
АИФ 6.106.018	Короб	1
АИФ 8.600.895	Подкладка (20 мм)	2
АИФ 8.600.894	Подкладка (10 мм)	1
АИФ 6.275.025	Стержень фиксирующий	2
АИФ 6.150.133	Калибровочная пластина (30 мм)	1
АИФ 6.128.020	Балка для калибровки усилия	1
	Ключ гаечный рожковый 14x17	1
	Болт М10-6gx25.48.019 ГОСТ 7798-70	4
АИФ 6.465.022	Ручка поворотная	1
	Паста теплопроводная Алсил	1

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина для уплотнения асфальтобетонных смесей гладким стальным катком

ЛинтеЛ® СП-20

АИФ 2.843.000

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 28.99.99-052-00151785-2016 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 20__ г.

место
печатиНачальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Установка упакована согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел

(Фамилия и инициалы)_____
(подпись)Установку после
упаковки принял_____
(Фамилия и инициалы)_____
(подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие установки техническим требованиям ТУ 28.99.99-052-00151785-2016 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.843.000 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы установки 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Установка, у которой в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Установка принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение установки от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке установки.
- 4.6 Сведения об установке (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений установки и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации (в том числе поломка формы вследствие некорректной пробоподготовки или неверного задания параметров испытания);
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу:
АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».
450075, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

