

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Устройство подготовки пробы

ЛинтеЛ[®] УПП-10

Паспорт

АИФ 5.863.007-05 ПС

2022 г

Устройство подготовки пробы УПП-10

УПП-10

(тип)

АИФ 5.863.007

(обозначение)

(заводской номер)

(дата изготовления)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Устройство подготовки пробы *Линтел*[®] УПП-10 предназначено для расплавления навески битума на металлической пластинке и охлаждения её на горизонтально установленном столике (керамической плитке) в соответствии с требованиями ГОСТ 11507, EN 12593, ГОСТ 33143.
- 1.2 Устройство изготовлено в климатическом исполнении категории В1 по ГОСТ 12997-84.
- 1.3 Эксплуатационные характеристики устройства указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Диапазон поддержания температуры	°С	от 80 до 250
Шаг изменения заданной температуры	°С	1
Нагрев стола от комнатной температуры до 250°С при напряжении сети 220 В, не более	мин	30
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более	В·А	300
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Показатели надежности: – вероятность безотказной работы за время 1000 ч, не менее – срок службы, не менее		0,96 6 лет

- 1.4 Массо-габаритные характеристики устройства указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса устройства, не более	кг	5
Размеры устройства – блока нагревателя (ширина х высота х глубина), не более	мм	161x171x250
Размеры устройства – столика для охлаждения битума (ширина х высота х глубина), не более	мм	148x148x162
Размеры устройства в упаковке (ширина х высота х глубина), не более	мм	370x280x280

- 1.5 Точностные характеристики устройства указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Погрешность поддержания температуры	°С	± 8,5

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 5.863.007	Устройство <i>ЛинтеЛ</i> ® УПП-10	1	
АИФ 5.863.007-05 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 5.863.007-05 МА	Программа и методика аттестации	1	
АИФ 5.863.007-05 ПС	Паспорт	1	
	<u>Принадлежности</u>		
АИФ 6.124.008-02 СБ	Столик	1	
АИФ 6.393.025	Лопатка	1	
	Уровень (L ≤ 300 мм)	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство подготовки пробы УПП-10

УПП-10

(тип)

АИФ 5.863.007

(обозначение)

(заводской номер)

(дата изготовления)

соответствует техническим условиям АИФ 5.863.007 ТУ, признано годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20__ г.

Место

печати

Начальник ОТК _____

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

Устройство упаковано согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

Устройство после
упаковки принял _____

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие устройства техническим требованиям при соблюдении условий эксплуатации, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 5.863.007 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 1 год с момента поступления устройства потребителю, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы устройства 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Устройство, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие техническим требованиям, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует на предприятии-изготовителе.
- 4.5 Устройство принимается на гарантийный ремонт только в упаковке предприятия изготовителя и с полным комплектом принадлежностей.
- 4.6 Сведения об изделии (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.

- 4.10 При необходимости на время ремонта заказчику может быть предложено аналогичное изделие, при условии наличия его на складе. Замена осуществляется только под гарантию владельца о возврате и оплате ремонта в случае, если в ходе ремонта будет выяснено, что дефект возник в результате действий или событий, влекущих за собой аннулирование гарантийных обязательств.
- 4.11 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.12 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений устройства или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.13 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34
	Наша страница в Интернете:	bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

