

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Машина статическая
ЛинтеЛ[®] **СМ-20**

ПАСПОРТ
АИФ 2.782.014 ПС

2023

Машина статическая

ЛинтеЛ® СМ-20		АИФ 2. 782.014		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Машина статическая ЛинтеЛ® СМ-20, предназначена для испытаний геосинтетических материалов ОДМ 218.5.006, ГОСТ Р 56339.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Машина изготовлена в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики машины указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Нагрузка на образцы	кН	от 0,5 до 15
Рабочий ход зажимов	мм	от 100 до 130
Размеры зажимов, ширина x высота	мм	200 x 65
Количество образцов, нагружаемых одинаковой нагрузкой	шт	от 1 до 3
Общее количество испытываемых образцов	шт	от 1 до 6
Максимальная продолжительность испытания	ч	10000
Атмосферное давление	кПа	от 90,6 до 106,6
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:	Вт	600
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

- 1.5 Массо-габаритные характеристики машины указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса машины, не более	кг	600
Масса в упаковке, не более	кг	750
Размеры машины (ширина x высота x глубина)	мм	890x2097x810
Размеры в упаковке (ширина x высота x глубина)	мм	1200x2200x1200

- 1.6 Точностные характеристики машины указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Предел допускаемой погрешности измерения нагрузки	кН	±0,15
Предел допускаемой погрешности измерения перемещения	мм	±1

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	2.03
Контрольная сумма	23CA8FA2

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.782.014	Машина статическая <i>ЛинтеА</i> [®] СМ-20	1	
Документация			
АИФ 2.782.014 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.782.014 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.782.014 МА	Программа и методика аттестации	1	
Принадлежности			
АИФ 8.287.045	Гиря 4 кг	2	
АИФ 8.287.045-01	Гиря 3 кг	4	
АИФ 8.287.045-02	Гиря 2 кг	2	
АИФ 8.287.045-03	Гиря 1 кг	4	
АИФ 8.287.046	Гиря 500 г	2	
АИФ 8.287.048	Гиря 100 г	10	
	Головка торцевая х17	1	
	Динамометрический ключ 50-350 Н·м	1	

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений машины или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая	тел.	(347) 284-28-32
поддержка	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка	тел.	(347) 284-44-36,
оборудования		(347) 284-27-34
Наша страница в Интернете:		bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждой машины. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности машины.

Заполнение таблиц производится после приёмки машины ОТК.

Таблица Б1 - Настроечные коэффициенты

Параметр	привод I	привод II
<i>Тензодатчики</i>		
Максимальное усилие, кг		
РКП, мВ/В		
Касание, Н		
Разрыв, мм		
Максимальная нагрузка, кН		
<i>Зажимная длина L_0, мм</i>		
зажим 1		
зажим 2		
зажим 3		
<i>Наклон измерителя перемещения kl</i>		
зажим 1		
зажим 2		
зажим 3		
<i>Компенсация механики $kfdL / bfdL$</i>		
зажим 1	/	/
зажим 2	/	/
зажим 3	/	/

Таблица Б2 - Конфигурация программного обеспечения

Центральный процессор (АТМega 2561)	
Подсистема беспроводной связи	